

MTD générales pour l'ensemble du secteur

⇒ Glossaire

Do- maine	Description	Performances environne- mentales et économiques	Points d'attention
Dispositions communes au domaine LVIC-AAF	Réalisation d' audits énergétiques réguliers pour le site de production dans son ensemble.	Fournit les bases pour des stratégies d'amélioration.	La réalisation d'un audit complet et détaillé implique une investissement en temps important, il est donc normal de procéder par étapes (voir § 2.4.6) : <ul style="list-style-type: none">▪ benchmarking;▪ audit exploratoire ;▪ audit approfondi.
	Surveillance des paramètres clés, établissement et conservation des bilans massiques pour l'azote, le P_2O_5 , la vapeur, l'eau et le CO_2 .	Fournit les bases pour des stratégies d'amélioration.	Coûts supplémentaires pour la surveillance. Voir § 1.4.6 (bilans massiques) et § 8.4.13 (surveillance des paramètres clés - exemple urée et urée/nitrate d'ammonium).
	Minimisation des pertes d'énergie selon les priorités suivantes : <ul style="list-style-type: none">- utilisation de l'énergie lors de toute réduction de pression de vapeur ;- ajustement de la production de vapeur à la consommation ;- utilisation du surplus d'énergie thermique sur ou hors site ;- utilisation du surplus de vapeur pour la production d'électricité.	Réduction de la consommation d'énergie.	Voir § 1.4.3 (gestion du surplus de vapeur). De la chaleur résiduelle à faible température peut être utilisée pour refroidir l'eau, en utilisant un refroidisseur à absorption LiBr/H ₂ O. L'eau refroidie peut être ensuite par exemple utilisée pour refroidir l'air pour le refroidissement du produit. Voir § 9.4.2 (recyclage de la chaleur résiduelle pour le refroidissement de l'eau de processus).
	Recyclage ou réutilisation de flux massiques. Intégration des processus.		Des changements sur une usine/atelier peuvent affecter des paramètres d'une autre usine/atelier. Voir § 1.4.1. et § 1.4.2. pour des exemples de l'augmentation de l'intégration de processus.
	Partage efficace d'équipements.		Voir § 1.4.1.
	Optimisation de la gestion de l'énergie /chaleur.	Réduction de la consommation d'énergie.	Voir § 1.4.1.
	Préchauffage de l'air de combustion.	Economies d'énergie. Dans le cas d'une production d'ammoniac, un préchauffage conséquent peut faire passer les émissions de NO_x de 90 mg/Nm ³ - 270 g/tonne NH_3 à 130 mg/Nm ³ - 390 g/tonne NH_3 (sans réutilisation des gaz d'échappement - non MTD).	Emissions accrues de NO_x . Voir § 2.4.12.
	Maintient de l' efficacité des échangeurs de chaleur.	Contribue à l'activité optimum du catalyseur.	Mesure intégrée permettant de réduire les émissions de SO_2 . L'efficacité des échangeurs de chaleur est affectée après des années de fonctionnement par l'encrassement et la corrosion. Lorsque les échangeurs de chaleur ne peuvent pas être nettoyés, le remplacement doit être considéré (voir § 4.4.13).
	Réduction des volumes et des charges des eaux usées en recyclant les condensats, les eaux de processus et d'épuration.	Réduction de la production d'eaux usées.	Voir § 1.4.1.
	Mise en œuvre de systèmes de contrôle de processus avancés.	Réduction de la consommation d'énergie.	Voir § 2.4.7.
	Entretien.	Souvent, réduction de la consommation d'énergie.	On trouvera des exemples en §1.4.4 et § 1.4.5.

Gestion environnementale			
	Mise en place d'un système de ma- nagement environnemental (SME) pouvant aboutir à l'adhésion à un système volontaire internationalement accepté (EN ISO 14001 par exemple).		Voir le document de synthèse résumant le BREF « substances organiques produites en grand volume » (LVOC), où cet aspect est plus largement détaillé.
Stockage			
	Application des mesures présentées dans le document de référence « BREF émissions dues au stockage des matiè- res dangereuses ou en vrac ».		