

Produit	PE	TF Mini °C	TF (°C)
Beurre	NA	25	25 et 35
Huile moteur	> 93 °C		< 25 °C
Aluminium	NA	655	655 et 665
Sucre	NA	150	150 et 160
Plastique (PE)	> 93 °C	85	85 et 135
Plastiques (PTFE)	NA	320	320 et 330
Peintures - base glycero		0	
Liquide de refroidissement	> 93 °C	10	< 25 °C
Huile d'arachide		2	2 à 13°C
Huile de tournesol		-15	
Huile de palmiste		26	26 à 28
Huile de colza	> 93 °C	0	< 25 °C
Huile de palme	> 93 °C	35	35 et 40
Huile de coco		21	21 à 25
Soufre	> 93°C	110	110 et 120
Colle résine		10	
Lessive liquide		0	
Paraffine		50	50 à 57°C
Margarine		30	30 à 40°C
PVC		180	>180 °C
Polystyrène		240	240 à 270°C
PMMA		130	130 à 140°C
Chocolat		30	30 à 40°C
Pate à tartiner (huile de palme)		35	35 à 45°C
Fromage (Emmental)		45	
Fromage (gouda)		40	
PE-HD		120	
PE-BD		60	
PLA (acide polylactique) : bioplastique		175	175
PP et PP iso		145	145 à 175°C
4-4'-MDI		37	
PA6-6 (nylon)		255	
adiponitrile	165	2	
TDI	127	22	

ΔH_c maxi	ΔH_c (MJ/kg)	Classification
35	30 et 35	SLC
50	30 et 50	LC
0	NA	SC
15	10 et 15	SC
50	40 et 50	SC
10	5 et 10	SC
20	12 à 20	LC
15	5 et 15	LC
35		LC
35		LC
40		SLC
35	25 et 35	LC
35	25 et 35	SLC
35		SLC
15	5 et 15	SC
27		LC
30	20 à 30	LC
44		SLC
35		SLC
20	20	SC
30	25 à 30	SC
		SC
20		SLC
35		SLC
15		SLC
15		SLC
40		SC
40		SLC
20		SC
27		SC
40		SLC
28		SC
30		LC
21		SLC