

| Produit | PE | TF Mini °C | TF (°C) | ΔHc maxi | ΔHc (MJ/kg) | Classification |
|----------------------------|---------|------------|-------------|----------|-------------|----------------|
| Beurre | NA | 25 | 25 et 35 | 35 | 30 et 35 | SLC |
| Huile moteur | > 93 °C | | < 25 °C | 50 | 30 et 50 | LC |
| Aluminium | NA | 655 | 655 et 665 | 0 | NA | SC |
| Sucre | NA | 150 | 150 et 160 | 15 | 10 et 15 | SC |
| Plastique (PE) | > 93 °C | 85 | 85 et 135 | 50 | 40 et 50 | SC |
| Plastiques (PTFE) | NA | 320 | 320 et 330 | 10 | 5 et 10 | SC |
| Peintures - base glycero | | 0 | | 20 | 12 à 20 | LC |
| Liquide de refroidissement | > 93 °C | 10 | < 25 °C | 15 | 5 et 15 | LC |
| Huile d'arachide | | 2 | 2 à 13°C | 35 | | LC |
| Huile de tournesol | | -15 | | 35 | | LC |
| Huile de palmiste | | 26 | 26 à 28 | 40 | | SLC |
| Huile de colza | > 93 °C | 0 | < 25 °C | 35 | 25 et 35 | LC |
| Huile de palme | > 93 °C | 35 | 35 et 40 | 35 | 25 et 35 | SLC |
| Huile de coco | | 21 | 21 à 25 | 35 | | SLC |
| Soufre | > 93°C | 110 | 110 et 120 | 15 | 5 et 15 | SC |
| Colle résine | | 10 | | 27 | | LC |
| Lessive liquide | | 0 | | 30 | 20 à 30 | LC |
| Paraffine | | 50 | 50 à 57°C | 44 | | SLC |
| Margarine | | 30 | 30 à 40°C | 35 | | SLC |
| PVC | | 180 | >180 °C | 20 | 20 | SC |
| Polystyrène | | 240 | 240 à 270°C | 30 | 25 à 30 | SC |
| PMMA | | 130 | 130 à 140°C | | | SC |
| Chocolat | | 30 | 30 à 40°C | 20 | | SLC |

| | | | | |
|---|-----|-------------|----|-----|
| Pate à tartiner (huile de palme) | 35 | 35 à 45°C | 35 | SLC |
| Fromage (Emmental) | 45 | | 15 | SLC |
| Fromage (gouda) | 40 | | 15 | SLC |
| PE-HD | 120 | | 40 | SC |
| PE-BD | 60 | | 40 | SLC |
| PLA (acide polylactique) : bioplastique | 175 | 145 à 175°C | 20 | SC |
| PP et PP iso | 145 | | 27 | SC |
| 4-4'-MDI | 37 | | 40 | SLC |
| PA6-6 (nylon) | 255 | | 28 | SC |
| adiponitrile | 165 | | 30 | LC |
| TDI | 127 | | 21 | SLC |